



Energetikai szakreferens – Éves jelentés

a Robert Bosch Automotive Steering Kft. telephelyeinek

energiafelhasználásának mértékéről, valamint
a megvalósított energiahatékonysági intézkedésekkel, fejlesztésekkel,
üzemeltetési megoldásokkal kapcsolatos energiamegtakarítási adatokról

2025

Készítette:

Kabinet FM Zrt.

Névjegyzéki jelölés: ESZSZ-146/2021

1 Bevezetés

A Robert Bosch Automotive Steering Kft. kormányműveket, kormányoszlopokat, kormánytengelyeket és felújított alkatrészeket szállít a világ több mint 100 járműgyártójának, személygépjárművek és tehergépjárművek számára egyaránt.

A vállalat 2003-ban egy futószalaggal és 35 munkavállalóval kezdte meg tevékenységét, mára a térség meghatározó vállalatává vált. A tevékenységi kör a hidraulikus kormányművek összeszerelésével indult, majd a működési terület gyors bővülését követően 2006-tól a kormányoszlopok gyártása is megkezdődött. 2012-től a cég tevékenysége a hidraulikus mellett elektromos kormányművek összeszerelésével (EPS-Electric Power Steering), a kulcskompetenciának számító fogasléc és kormányanya alkatrészgyártással, továbbá a tehergépjármű részleget támogató telephelyi mérnöki és teszt központtal bővült.

A megnövekedett gyártókapacitást kiszolgáló új telephely az Egertől alig tíz kilométerre fekvő Makláron épült fel mindössze 327 nap alatt. A nagyjából 80 ezer négyzetméter területű (mintegy 11 futballpálya méretű) gyár ma a kormányműveket gyártó ágazat (Automotive Steering Division) egyik legnagyobb egysége a világon.

2014 óta Egerben hagyományos, hidraulikus, míg Makláron elektromos kormányművek készülnek. 2015-ben a Bosch a vállalat 100%-os tulajdonosa lett, azóta Robert Bosch Automotive Steering Kft. néven működik.

A vállalat a térség egyik legnagyobb munkaadója. Jelenleg a két telephelyen (Maklár és Eger), több mint 1600 munkatársat foglalkoztat.

A Robert Bosch Automotive Steering Kft. energetikai szakreferens igénybevételére köteles nagyvállalként a 122/2015 (V. 26.) Korm. rendelet alapján szolgáltat adatot a Magyar Energetikai és Közmű-szabályozási Hivatal részére.

Jelen dokumentum célja összefoglalást nyújtani a 2025-ös év vonatkozásában a Robert Bosch Automotive Steering Kft. energiafelhasználásáról, az energiamegtakarítási intézkedésekről, valamint azok eredményeiről.

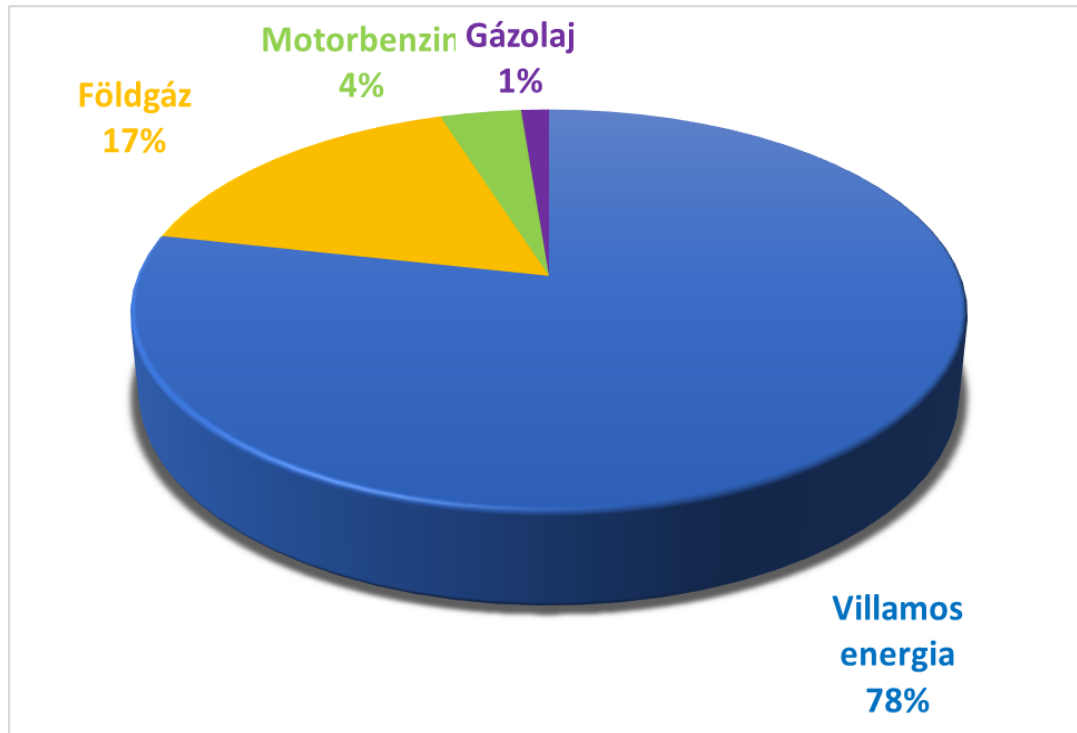


Vállalatcsoport szinten kiemelt szerepet kap a CO₂ kibocsátás csökkentése. A Bosch csoport elsőik között lett karbonsemleges a világ ipari nagyvállalatai között. A maklári telephely 2020-tól zöld energia beszerzésével, kizárólag megújuló forrásból fedezi villamos-energia fogyasztását. Továbbá, a Bosch 2030-ig terjedő CO₂ stratégia részeként, a vállalat tervei között szerepel a megújuló energiatermelés telepítése, valamint az energiahatékonyság növelése, melynek érdekében számos intézkedés valósult már meg a korábbi években is (pl. LED-es korszerűsítés, sűrített levegő nyomásszint optimalizálása).

2 Összesített energiafelhasználás

A telephely energiaellátása főként villamos energiára és földgázra alapozott.

A 2025. év során a maklári gyáregység, valamint a vele szorosan együttműködő két egri telephely által felhasznált energiahordozók aránya a következőképpen alakult:



A villamosenergia-felhasználás legjelentősebb része a gyártásban résztvevő gépek működtetésére, létesítmény üzemeltetésre, valamint sűrített levegő előállításra fordítódik.

A telephelyen elfogyasztott földgáz fűtési-, gyártástechnológiai-, illetve a használati melegvíz-igény kielégítésére szolgál.

3 Energiamegtakarítási intézkedések, eredmények

A Robert Bosch Automotive Steering Kft. energiahatékonysági törekvései a korábbi években is nagy hangsúlyt kaptak a vállalat életén belül. Az elmúlt években szinte a teljes gyár világítását korszerűsítették LED technológiára.

A karbantartási folyamat részeként a sűrített levegő hálózaton a veszteség helyek detektálása napjainkban egy rendszerszintű folyamattá vált saját detektáló készülék beszerzése és használata által. A rendszeres ellenőrzéseknek köszönhetően a feltárt szivárgási helyek száma és ezzel együtt a hálózati veszteségek mértéke jelentősen lecsökkent.

A gyártó-, és kiszolgáló berendezések modernizálása folyamatos, kimagasló módon jelenik meg az energiahatékony beszerzés folyamata. Az új gyártóegységek telepítésénél, épületbővítéseknél törekednek az elérhető leghatékonyabb kivitelezésre.

A 2025. évben végrehajtott energiamegtakarítási intézkedéseket, valamint azok eredményeit az alábbi táblázat rögzíti.

Intézkedés megnevezése	Éves energiamegtakarítás [MWh]
Világításkorszerűsítés	32
Összesen	32

A vállalat a táblázatban megjelölt intézkedéseken felül nagy hangsúlyt fektet az energiafogyasztási adatainak részletes megismerésére, ezért az elmúlt időszakban egy átfogó mérési rendszer kiépítése indult meg a jogszabályi követelményekkel összhangban.